

①原料描述部分					
规格级别:		注塑级	外观颜色:		NATURAL COLOR
用途概述:		---			
备注说明:		加工性: 熔融温度 260-300℃ ； 模具温度: 80℃; 干燥温度: 100-120℃; 干燥时间: 3-5 小时			
②原料技术数据					
性能项目		试验条件[状态]	测试方法	测试数据	数据单位
基本性能	密度	---	ASTM D-792	1.66	G/cc
物理性能	线型成型收缩率	1.6mm (0.062in)	---	0.004	cm/cm
	线型成型收缩率(横向)	1.6mm (0.062in)	---	0.011	cm/cm
机械性能	拉伸强度	---	ASTM D-638	134	MPa
	伸长率	---	ASTM D-638	2.8	%
	弯曲模量	---	ASTM D-790	6.7	GPa
	弯曲强度	---	ASTM D-790	179	MPa
	IZOD 冲击强度	---	ASTM D-256	0.69	J/cm
	冲击测试	---	ASTM D-4812	690	---
电气性能	UL RTI, 电气性	3.0mm	UL 746B	140	℃
	UL RTI, 电气性	1.5mm	UL 746B	140	℃
	UL RTI, 冲击机械性	1.5mm	UL 746B	120	℃
	UL RTI, 冲击机械性	3.0mm	UL 746B	120	℃
	UL RTI, 机械性	1.5mm	UL 746B	120	℃
	UL RTI, 机械性	3.0mm	UL 746B	130	℃
热性能	燃烧性, UL 94	3.0mm	IEC 60695-11-10	V-0	---
	燃烧性, UL 94	1.5mm	UL 94	V-0	---
	燃烧性, UL 94	3.0mm	UL 94	V-0	---
	燃烧性, UL 94	0.82mm	IEC 60695-11-10	V-0	---
	燃烧性, UL 94	0.82mm	UL 94	V-0	---
	燃烧性, UL 94	1.5mm	IEC 60695-11-10	V-0	---
	熔点	---	ASTM D-3418	310	℃
	热变形温度	0.46MPa	ASTM D-648	274	℃
	热变形温度	1.8MPa	ASTM D-648	239	℃